**КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СХЕМЫ ПРОВЕДЕНИЯ МСИ ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ РАЗМЕРА НАПЛЫВА, КООРДИНАТ ДЕФЕКТА, РАЗМЕРА ДЕФЕКТА, КАЧЕСТВА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШЛИФА (УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ, ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ)**

**П.МСИ.НКСС-533/09**

**1 Общая информация**

Участнику программы МСИ предоставляются следующие материалы и документы:

- задание на измерение;

- один или несколько образцов для контроля из комплекта (в зависимости от потребностей участника)

По результатам проведения программы МСИ участникам предоставляются:

- свидетельство об участии в МСИ;

- заключение о качестве результатов измерений, полученных участником.

**2 Конфиденциальность результатов**

В соответствии с критериями аккредитации деятельность провайдера основана на принципах конфиденциальности. Результаты испытаний, идентификационный номер участника являются исключительной собственностью лабораторий, строго конфиденциальной информацией, известной только заказчику программы проверки квалификации, самому участнику, а также ограниченному кругу лиц-сотрудников Провайдера МСИ

Свидетельство об участии в МСИ и заключение о качестве результатов измерений высылается почтой непосредственно участникам.

Отчет о проведении МСИ размещается провайдером на своем сайте по адресу [www.bochvar.ru](http://www.bochvar.ru).

Информация о факте участия в МСИ аккредитованных лиц представляется в Федеральную службу по аккредитации, в соответствии с требованиями приказа Минэкономразвития №329 от 30.05.2014.

**3 Предполагаемые участники МСИ**

Лаборатории, занимающиеся неразрушающими методами контроля.

**4 Образец для контроля**

В качестве образцов для контроля при проведении МСИ используется комплект специально изготовленных испытательных образцов из конструкционной и высоколегированной сталей

**5 Определяемые показатели**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Объект измерения** | **Определяемая характеристика** | **Метод измерений (испытаний)** | **Диапазон измерений** |
| Углеродистая сталь | Размер наплыва | Ультразвуковая толщинометрия | От 1 до 10 мм |
| Координаты дефекта, эквивалентная площадь | Ультразвуковой контроль | - |
| Высоколегированная сталь | Координаты дефекта, размеры дефекта | Радиографический контроль | - |
| Геометрические размеры дефекта, качество изготовления шлифа | металлография | - |

**6 Рассылка образцов**

Для реализации программы изготовлен один комплект образцов и выбрана последовательная схема рассылки ОК лабораториям-участникам МСИ. Образцы предоставляются участникам на ограниченный срок, указанный в задании на измерение. После проведения измерений ОК должны быть возвращены Провайдеру МСИ

**7 Оценка результатов**

Качество результатов измерений, полученных участниками МСИ, оценивают в соответствии с ГОСТ ISO/IEC 17043-2013 и ГОСТ Р 50779.60-2017) (ИСО 13528:2015) по Z-индексу.